



# ***POWER BAR***

FABRIQUÉ EN FRANCE

***POWER MADE IN FRANCE***



**PEDDINGHAUS**



# POWER BAR



## *DAS NAGELEISEN DER NEUEN GENERATION*

Noch mehr Power, Benutzerfreundlichkeit und Komfort



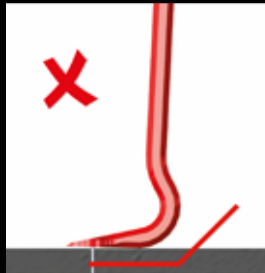
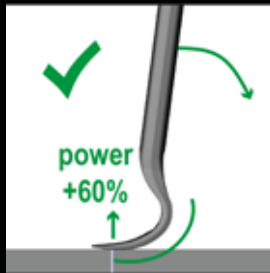
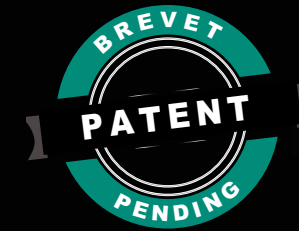
Entdecken Sie hier  
unser Video

# EIN KOMPLETTES PROGRAMM

	Artikelnummer	EAN
350 mm	7187350010	3303807187354
600 mm	7187600010	3303807187606
900 mm	7187900010	3303807187903
1200 mm	7187120001	3303807191078
2er Set	7187000201	3303807191054
3er Set	7187000301	3303807191061



# POWER POWER



## 60% MEHR KRAFT

Die progressive Krümmung macht den Nagelzieher 60% effektiver.

Weniger Schweiß - mehr Power!



## OVALER KORPUS

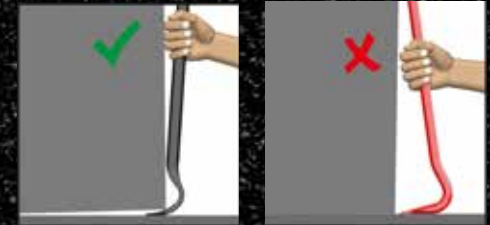
Ovaler Korpus mit verstärktem Querschnitt in Richtung der Kraftwirkung - kein Verbiegen!



# ANWENDUNG

## BESTE ZUGÄNLICHKEIT

Soll ein vertikal ausgerichtetes Teil entfernt werden, kann das Power Bar durch den optimierten Winkel am günstigsten Punkt mit der ganzen Hand gefasst werden - dies optimiert die Kraftübertragung.



## SCHMALE SCHNEIDE

Die breiten, schmalen Schneiden lassen sich leicht überall einsetzen.



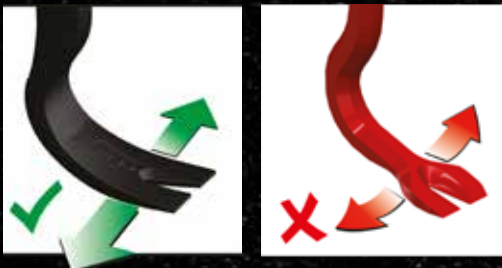
# KOMFORT

## STABILITÄT

Die breite, robuste Basis sorgt für hervorragende Stabilität beim Anheben oder Ausziehen eines Nagels.

## ERGONOMIE

Das Power Bar liegt dank des ovalen Querschnitts ausgezeichnet in der Hand.



# MADE IN FRANCE

Das Power Bar wird vollständig in unserem Werk in Chambon-Feugerolles, Loire gefertigt. Beim Schmieden kommt das gesamte traditionelle Knowhow von MOB Outillage zum Einsatz. Schmiedekunst seit 1743.

## SCHRITT 1 : ZUSCHNEIDEN

In diesem Schritt werden die Stahlstäbe auf die richtige Länge zugeschnitten. Die dabei eingesetzte Schere hat eine Schneidkraft von 120 Tonnen! Außerdem erfolgt eine Kontrolle der Maßhaltigkeit.

## SCHRITT 2 : SCHMIEDEN

Der Stahlstab wird durch ein Induktionsverfahren auf 1.200°C aufgeheizt. Zur Kontrolle der richtigen Temperatur nehmen wir pyrometrische Messungen vor. Nun wird das Produkt beidseitig in der Roboter-Schmiedestraße bearbeitet. Es folgt eine selektive Wärmebehandlung der zu bearbeitenden Teile, um das Werkzeug zu härten, ohne es brüchig zu machen. Pro Tag verlassen etwa 1.000 Stück unser Werk.



## **SCHRITT 3 : LACKIEREN**

Damit der Lack besser haftet, werden die Eisen zunächst mit Mikrokugeln aus Stahl gestrahlt. Der Lack selbst ist ein Epoxid in Pulverform, der mit der Sprühpistole aufgebracht wird. Anschließend werden die Eisen im Ofen gebrannt. Die Qualität der Lackschicht wird nun neben der allgemeinen Sichtprüfung noch durch eine digitale Messung der Dicke der Lackschicht kontrolliert.



## **SCHRITT 4 : POLIEREN**

Klaue und Schneide werden manuell geschliffen und poliert, um dem Eisen die schmalen Enden zu verleihen.



## **SCHRITT 5 : FINISH**

**(Lack, Etikett, Transport)**

Die polierten Enden werden zum Schutz vor Rost lackiert und für mehr Sicherheit mit Schutzkappen versehen. Im letzten Schritt werden die Etiketten aufgeklebt und das Nageleisen ist bereit für die Auslieferung.

# POWER BAR

FABRIQUÉ EN FRANCE



Peddinghaus Handwerkzeuge Vertriebs GmbH  
In der Graslake 35  
58332 Schwelm  
[www.peddinghaus.de](http://www.peddinghaus.de)



Réf. : 0000044401

